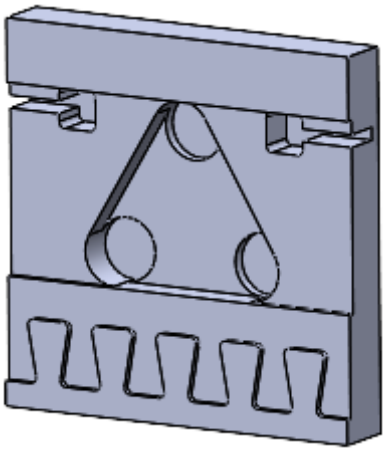
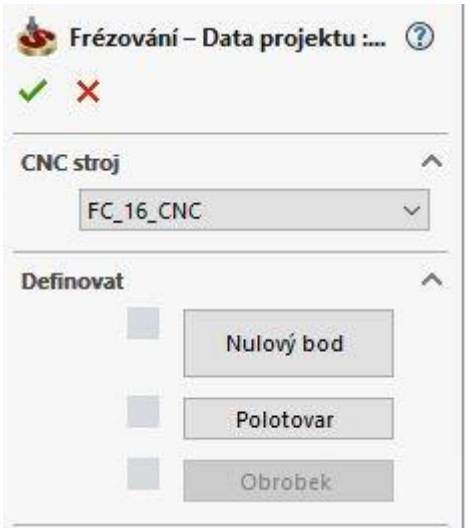
Plate – program CAM

1. Open SolidCAM project - New (Milling)



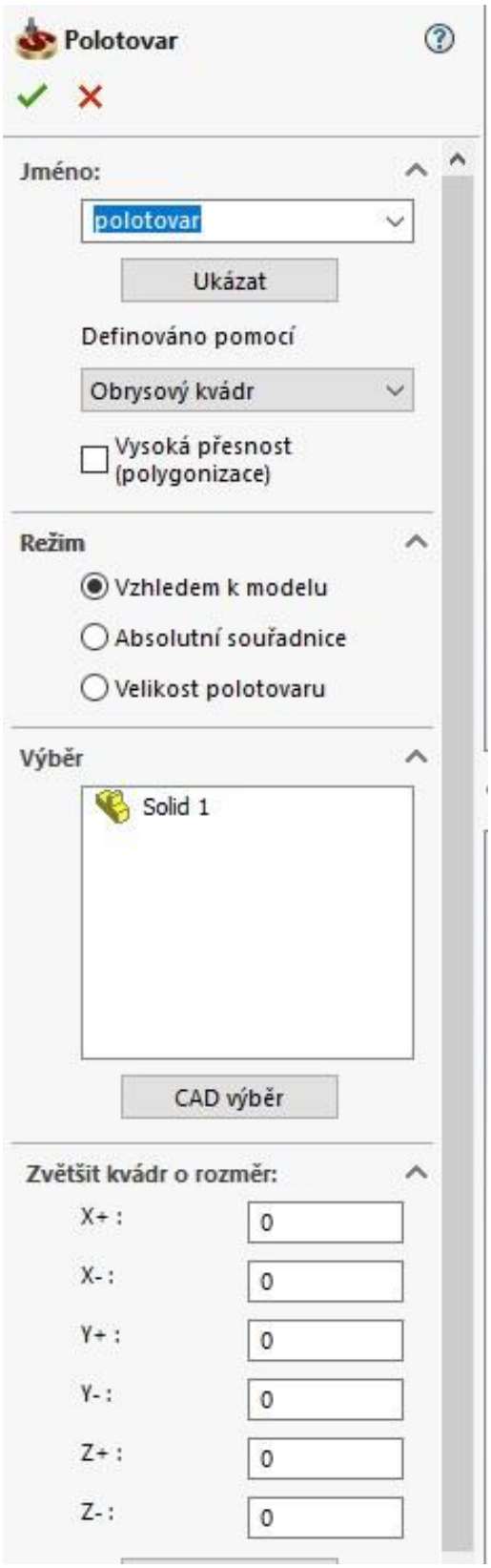
2. Create a project and select units of measurement

3. Identify important project dates



4. Location of the Zero Point

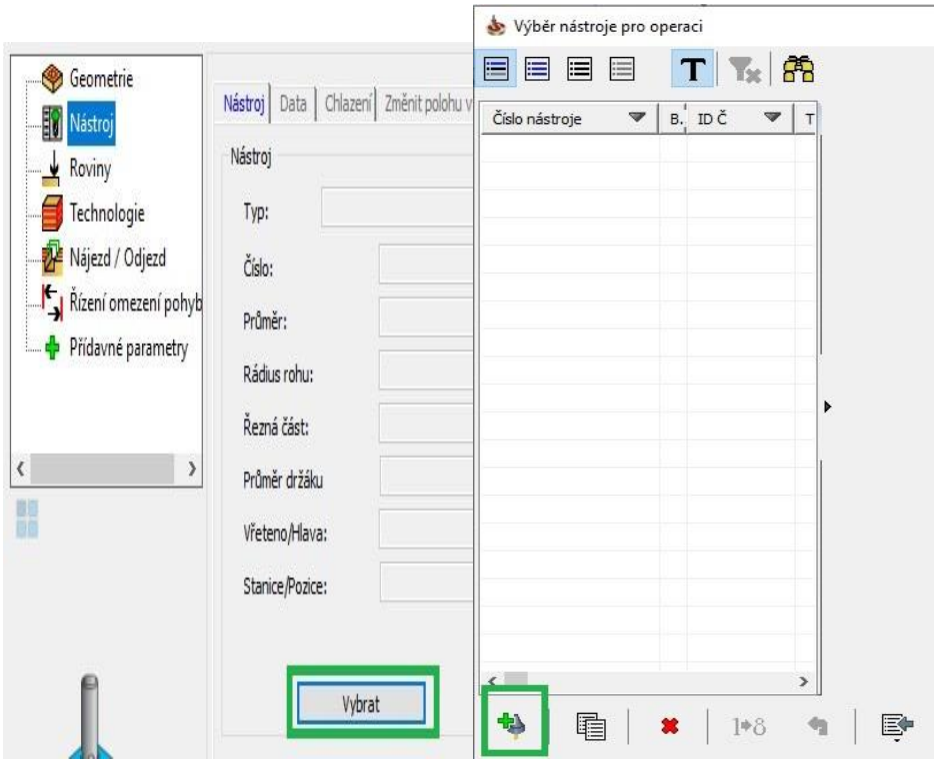
5. Semi-finished product additions

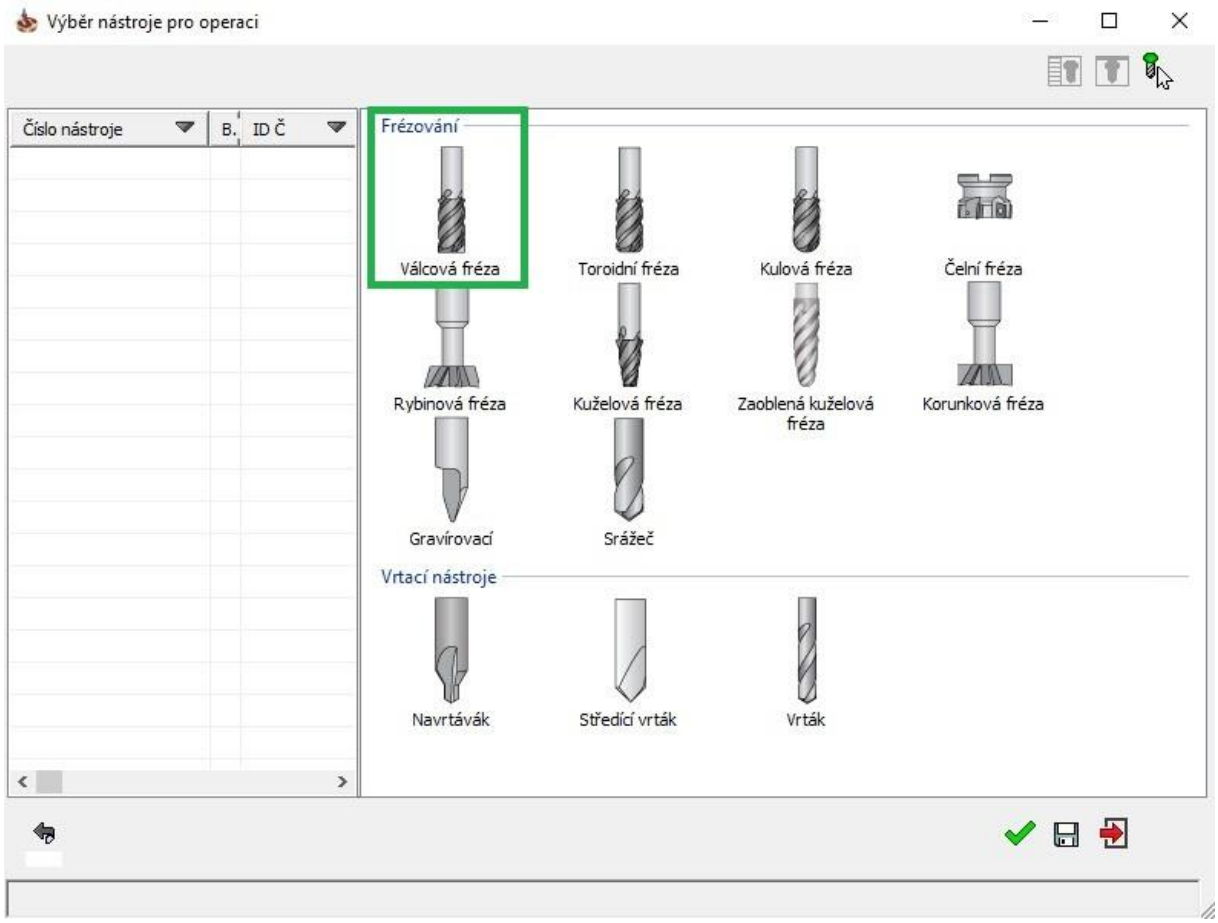


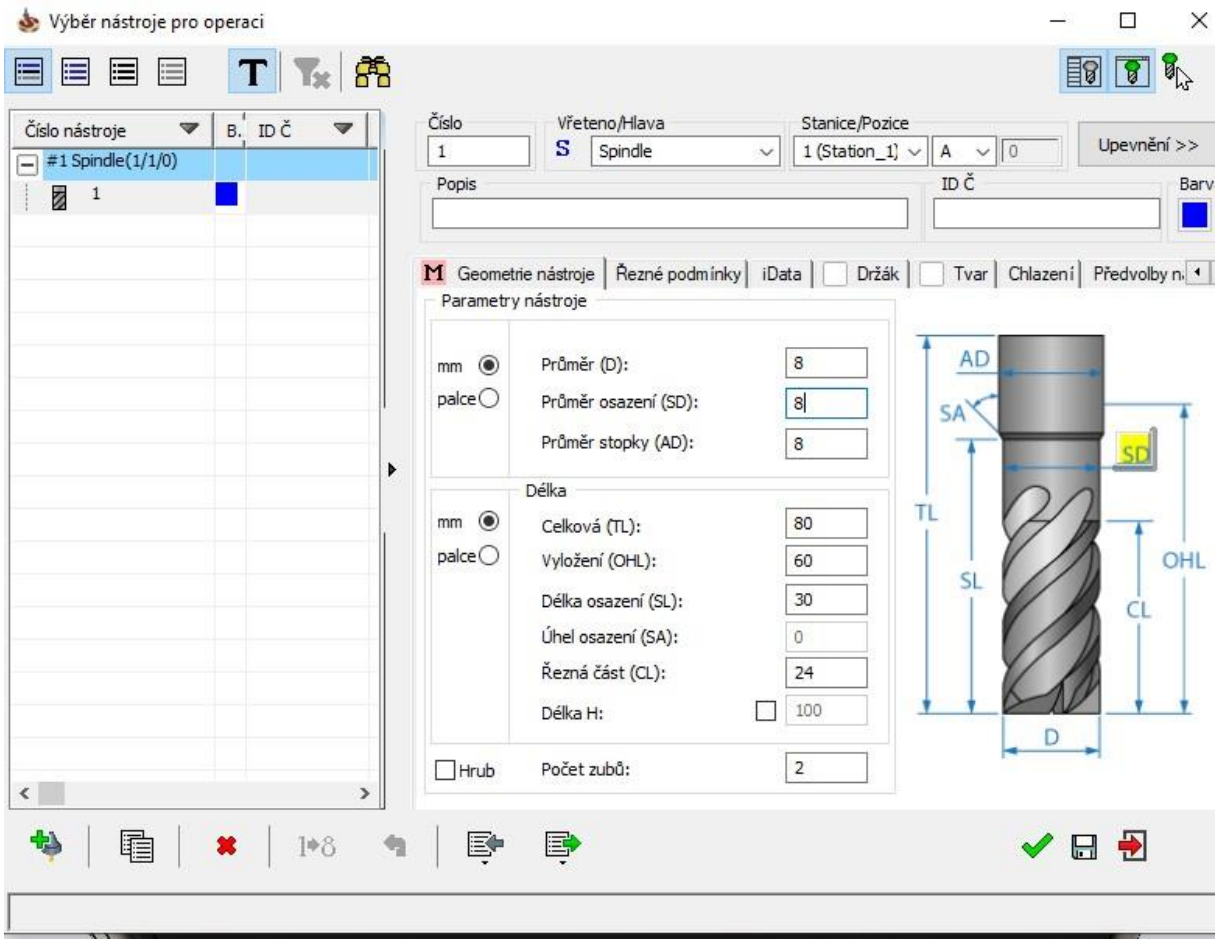
6. Select the 1st operation (POCKETING) - New shape geometry

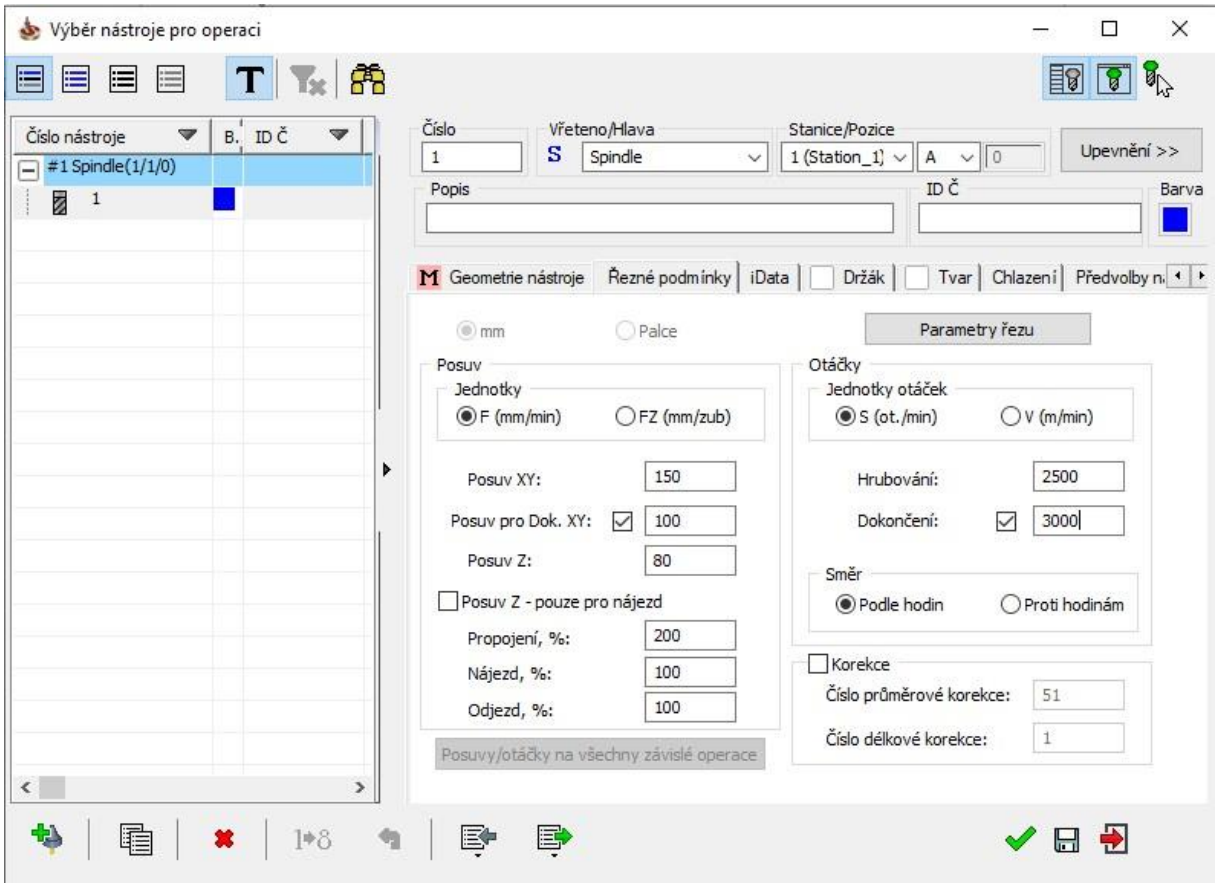
7. Select the geometry of the tool movement (through the "loop")

8. Determine the tool (type and its cutting conditions)

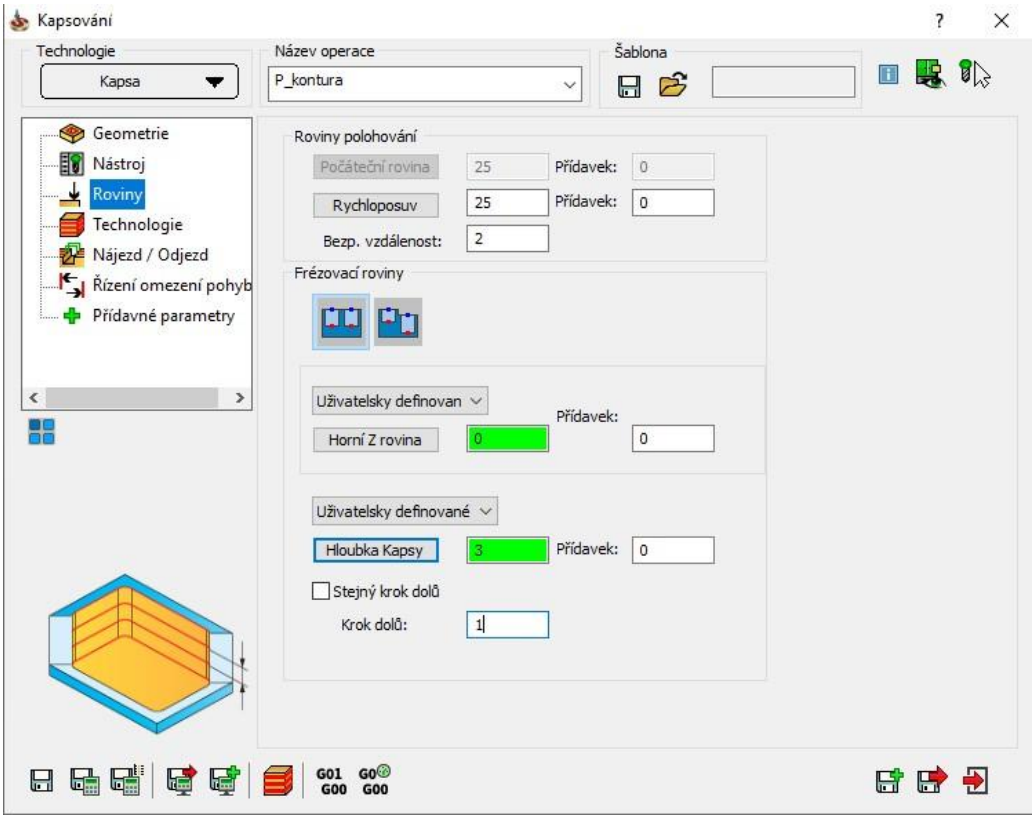



Výběr nástroje pro operaci
Číslo nástroje
B.
ID Č
Frézování
Válcová fréza
Toroidní fréza
Kulová fréza
Čelní fréza
Rybinová fréza
Kuželová fréza
Zaoblená kuželová fréza
Korunková fréza
Gravírovací
Srážeč
Vrtací nástroje
Navrtávák
Středící vrták
Vrták

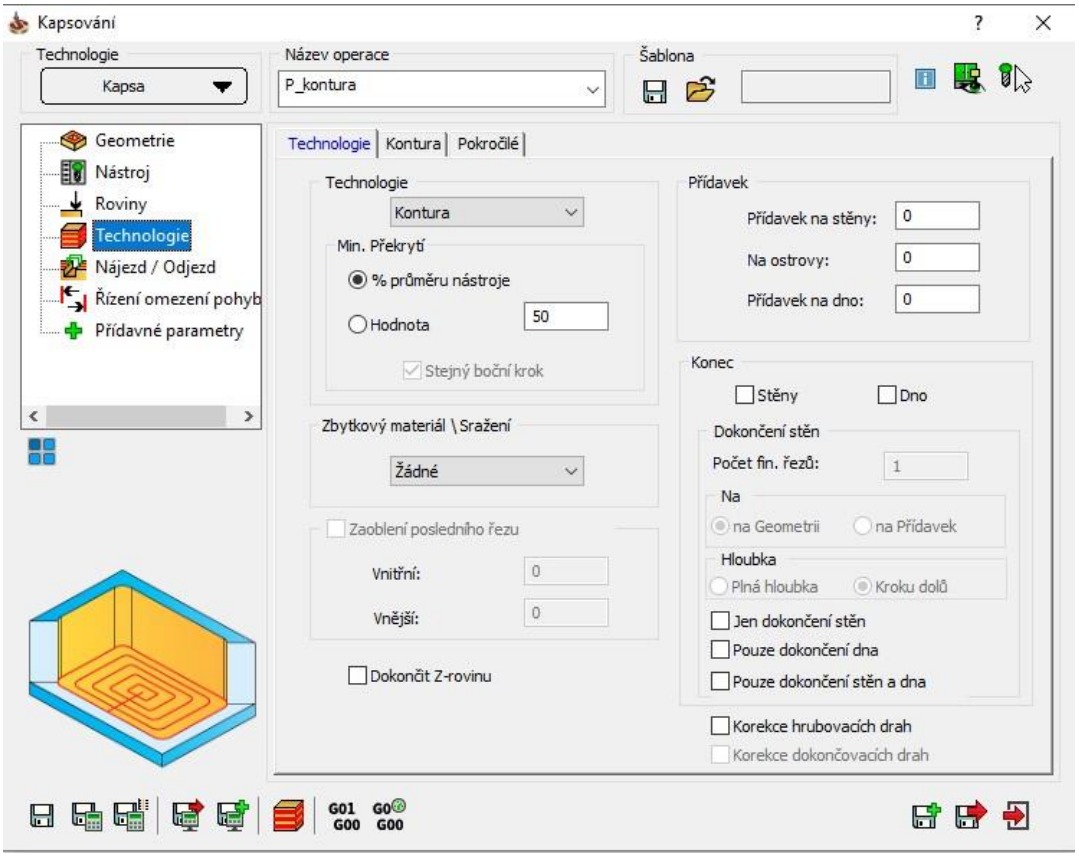

Výběr nástroje pro operaci
Číslo nástroje
B.
ID Č
#1 Spindle(1/1/0)
1
Číslo
1
Vřeteno/Hlava
Spindle
Stanice/Pozice
1 (Station_1)
A
0
Upevnění >>
Popis
ID Č
Barv
Geometrie nástroje
Řezné podmínky
iData
Držák
Tvar
Chlazení
Předvolby n
Parametry nástroje
mm
palce
Průměr (D):
8
Průměr osazení (SD):
8
Průměr stopky (AD):
8
Délka
Celková (TL):
80
Vyložení (OHL):
60
Délka osazení (SL):
30
Úhel osazení (SA):
0
Řezná část (CL):
24
Délka H:
100
Hrub
Počet zubů:
2
AD
SA
SD
TL
SL
OHL
CL
D



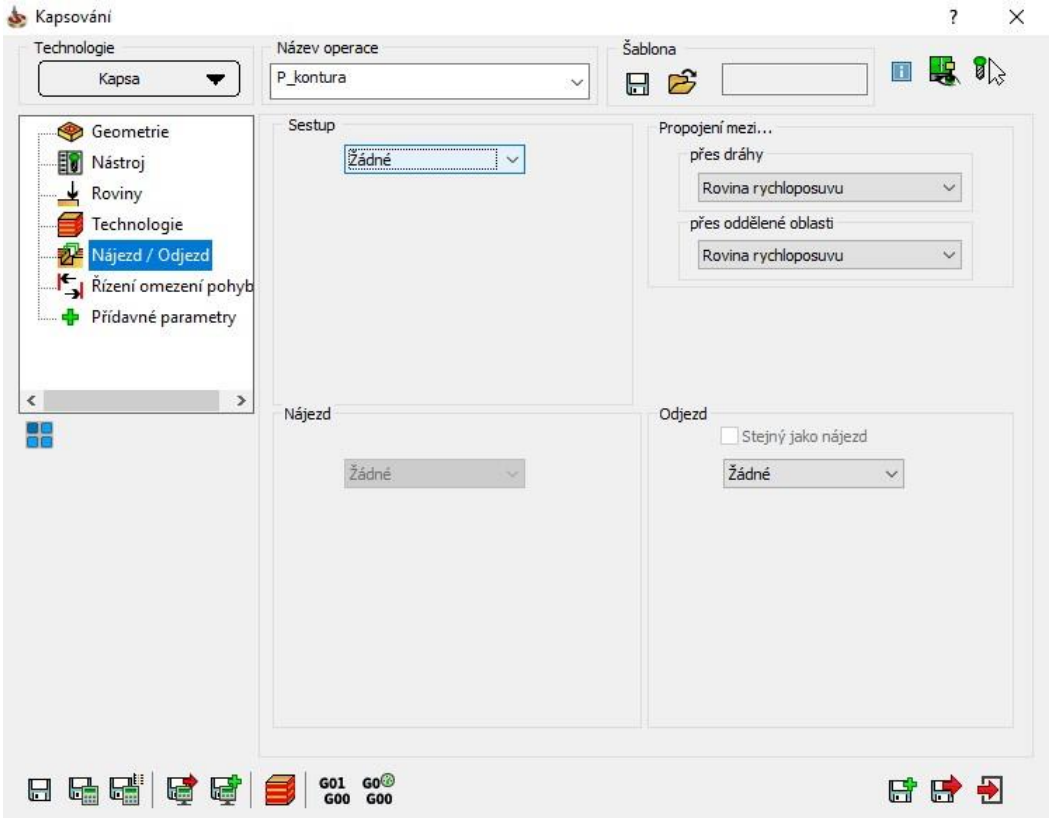
9. Determine planes (upper Z plane and pocket depth)



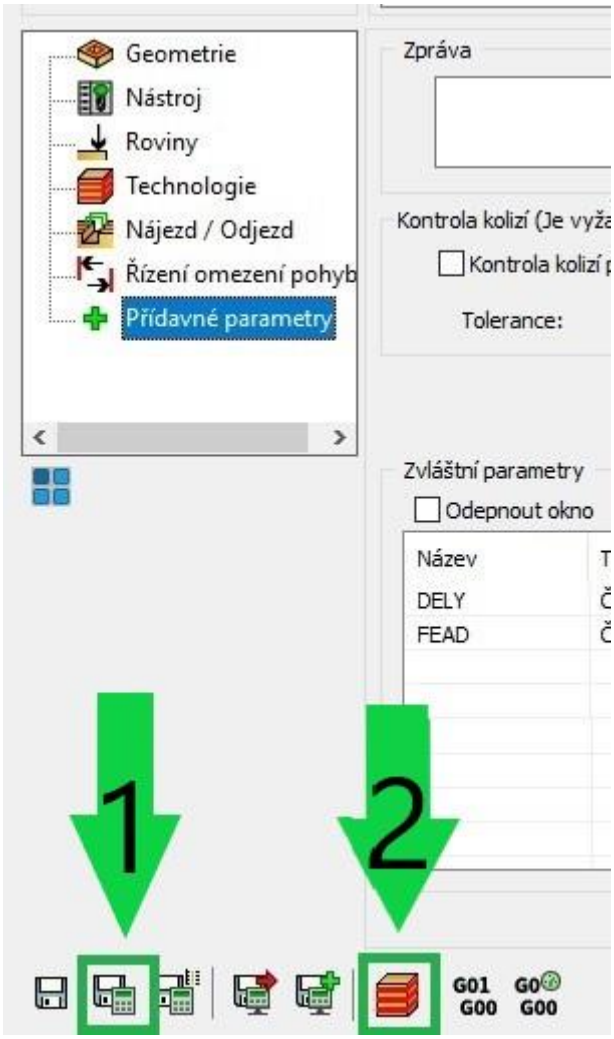
10. Motion technology



11. Raid and departure of the tool



12. Saving and recalculating the operation (1) and testing of machine simulation (2)



13. 3D simulation - video preview

14. Recalculation of all operations and program generation

15. Save - The part is done