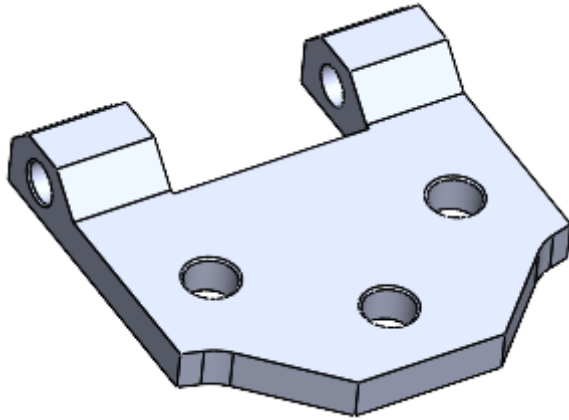
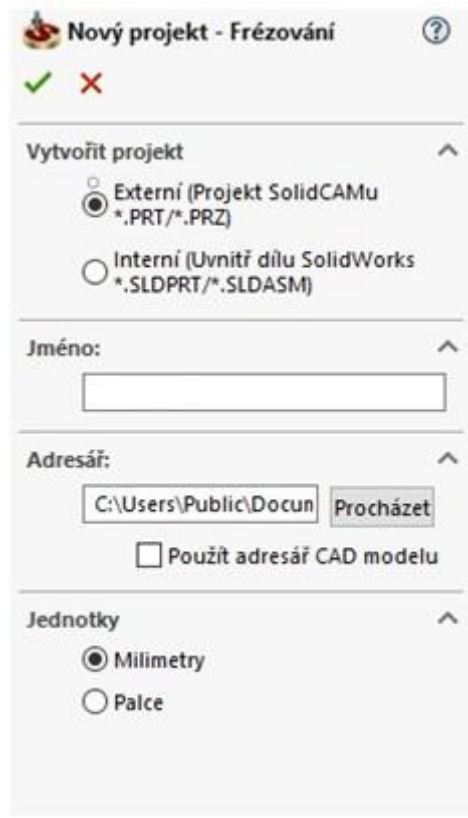


Hinge – program CAM

1. Open SolidCAM project - New (Milling)



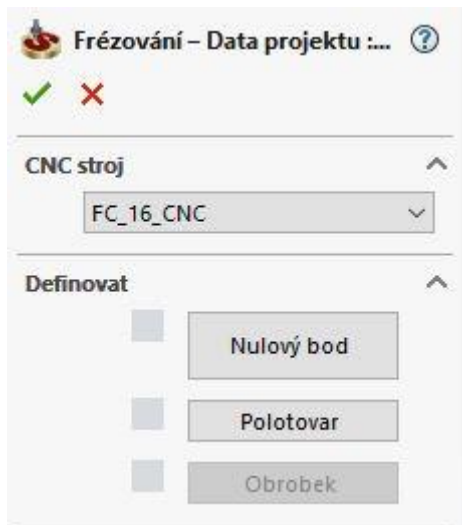
2. Create a project and select units of measurement



The screenshot shows the 'Nový projekt - Frézování' (New Project - Milling) dialog box in SolidCAM. It includes the following sections:

- Vytvořit projekt** (Create project):
 - Externí (Projekt SolidCAMu *.PRT/*.PRZ) (External (SolidCAM Project *.PRT/*.PRZ))
 - Interní (Uvnitř dílu SolidWorks *.SLDPRT/*.SLDASM) (Internal (Inside SolidWorks part *.SLDPRT/*.SLDASM))
- Jméno:** (Name): An empty text input field.
- Adresář:** (Folder):
 - Text input field containing 'C:\Users\Public\Docum' and a 'Procházet' (Browse) button.
 - Použít adresář CAD modelu (Use CAD model folder)
- Jednotky** (Units):
 - Milimetry (Millimeters)
 - Palce (Inches)

3. Identify important project dates



Frézování – Data projektu ...

CNC stroj
FC_16_CNC

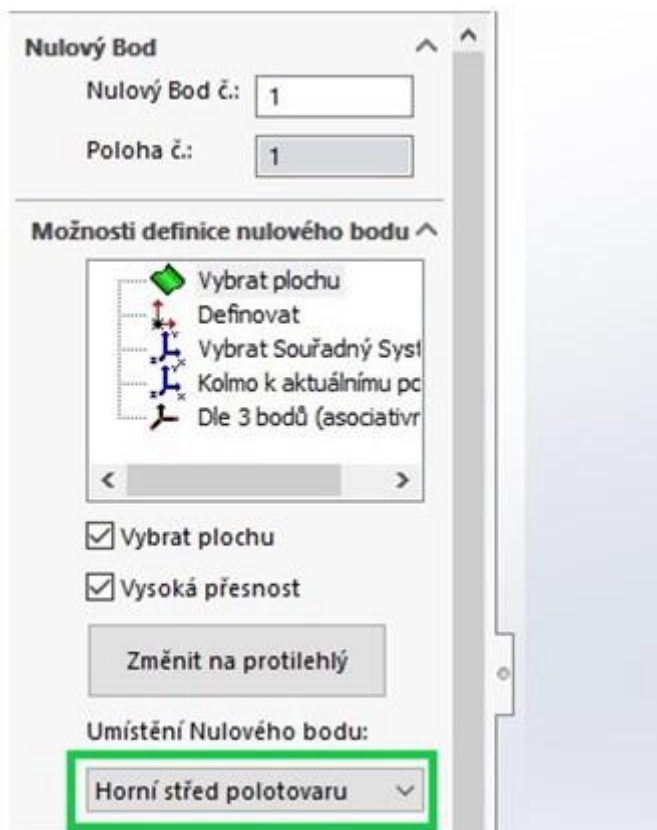
Definovat

Nulový bod

Polotovár

Obrobek

4. Location of the Zero Point



Nulový Bod

Nulový Bod č.: 1

Poloha č.: 1

Možnosti definice nulového bodu

Vybrat plochu
Definovat
Vybrat Souřadný Syst
Kolmo k aktuálnímu pc
Dle 3 bodů (asociativr



Vybrat plochu



Vysoká přesnost


Změnit na protilehlý

Umístění Nulového bodu:
Horní střed polotovaru


5. Semi-finished product additions

 **Polotovar** 


 

Jméno: 

Definováno pomocí




Vysoká přesnost
(polygonizace)


Režim 


Vzhledem k modelu

Absolutní souřadnice

Velikost polotovaru

Výběr 

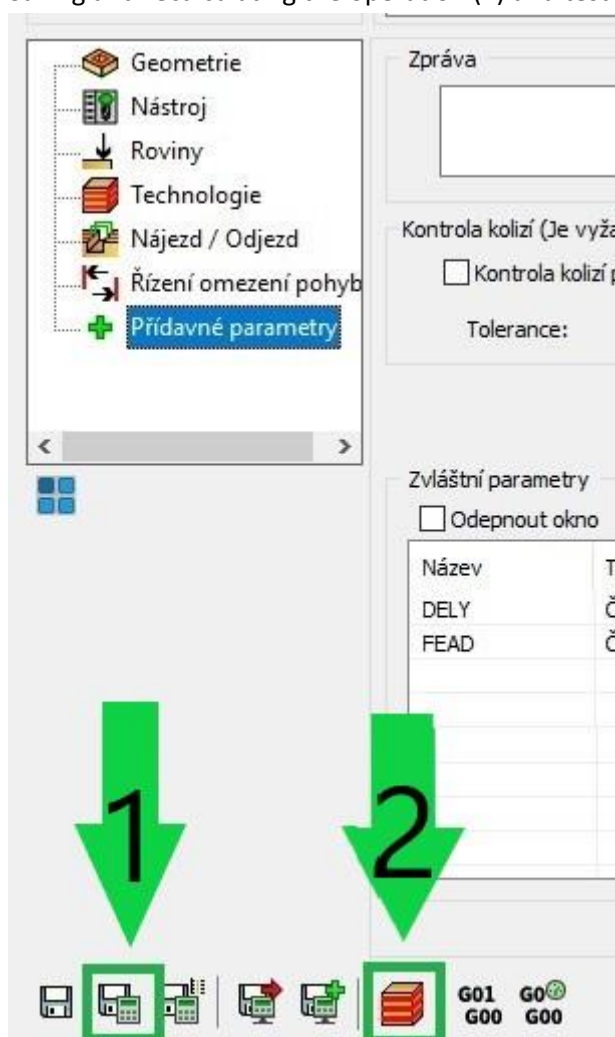
 Solid 1

Zvětšit kvádr o rozměr: 

X+ :	<input type="text" value="0"/>
X- :	<input type="text" value="0"/>
Y+ :	<input type="text" value="0"/>
Y- :	<input type="text" value="0"/>
Z+ :	<input type="text" value="0"/>
Z- :	<input type="text" value="0"/>

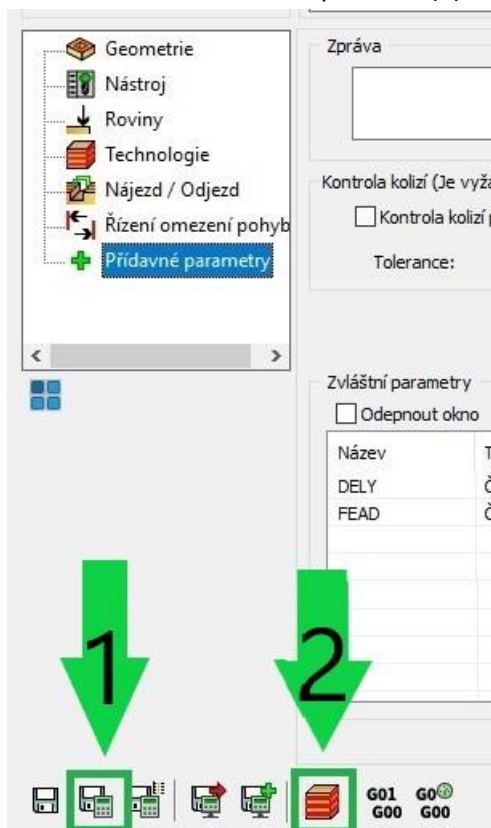


2. Saving and recalculating the operation (1) and testing of machine simulation (2)



3. 3D simulation - video preview

4. Operation 2 (CONTOURE) - New shape geometry
5. Select tool movement geometry (through the "loop")
6. Determine the tool (type and its cutting conditions)
7. Determine the planes (upper Z plane and contour depth)
8. Chip removal technology
9. Raid and departure of the tool
10. Save and recalculate the operation (1) and test machine simulation (2)



11. 3D simulation - video preview
12. Recalculation of all operations and program generation



13. Save - The part is done



STŘEDNÍ ODBORNÁ ŠKOLA
A STŘEDNÍ ODBORNÉ UČILIŠTĚ TECHNICKÉ TŘEMOŠNICE



Erasmus+