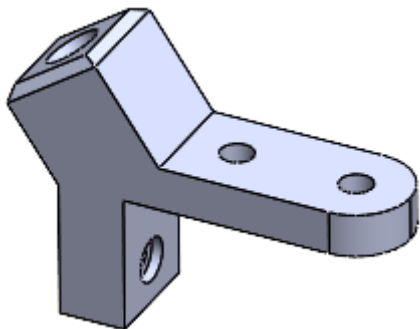
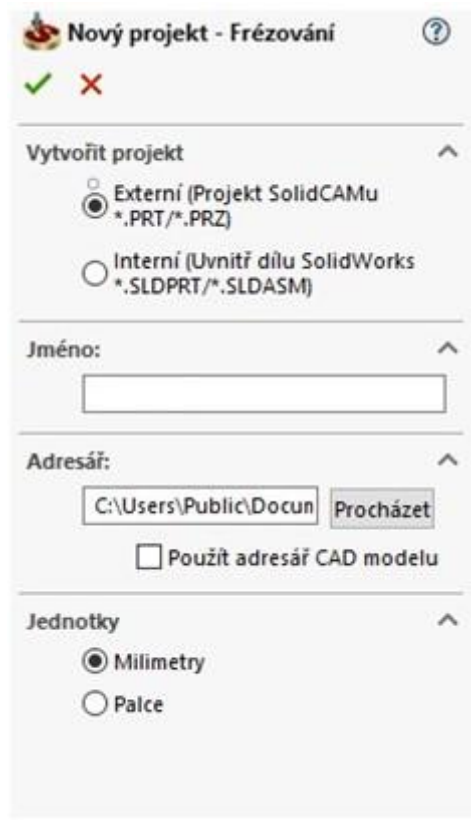


## Holder 2 - program CAM

1. Open SolidCAM project - New (Milling)



1. Create a project and select units of measurement



Nový projekt - Frézování

Vytvořit projekt

Externí (Projekt SolidCAMu  
\*.PRT/\*.PRZ)

Interní (Uvnitř dílu SolidWorks  
\*.SLDPRT/\*.SLDASM)

Jméno:

Adresář:

C:\Users\Public\Docun Procházet

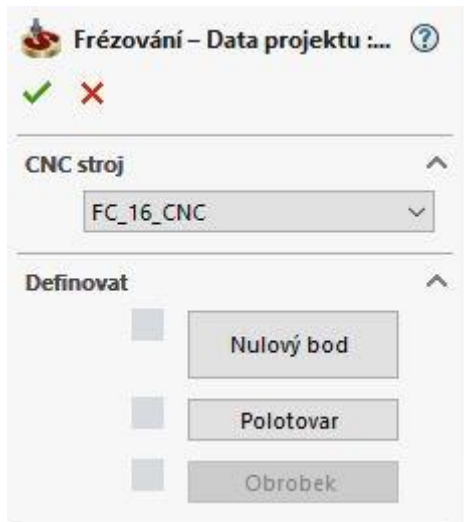
Použít adresář CAD modelu

Jednotky

Milimetry

Palce

2. Identify important project dates



**Frézování – Data projektu :...**

✓ ✗

**CNC stroj** ^  
FC\_16\_CNC v

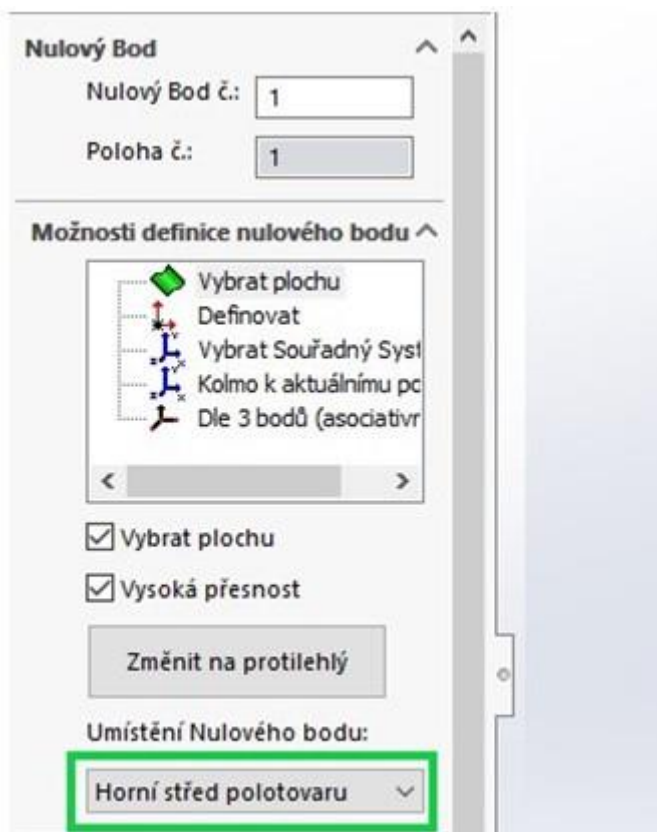
**Definovat** ^

Nulový bod

Polotovár

Obrobek

### 3. Location of the Zero Point





**Nulový Bod** ^


Nulový Bod č.: 1


Poloha č.: 1

**Možnosti definice nulového bodu** ^

 Vybrat plochu  
Definovat

 Vybrat Souřadný Syst

 Kolmo k aktuálnímu pc

 Dle 3 bodů (asociativr)

Vybrat plochu

Vysoká přesnost

Změnit na protilehlý

Umístění Nulového bodu:  
**Horní střed polotovaru** v

### 4. Semi-finished product additions

**Polotovár** ?

✓ ✗

Jméno:  ^

Ukázat

Definováno pomocí

Obrysový kvádr ^

Vysoká přesnost (polygonizace)


Režim ^

Vzhledem k modelu

Absolutní souřadnice

Velikost polotovaru

Výběr ^

 Solid 1

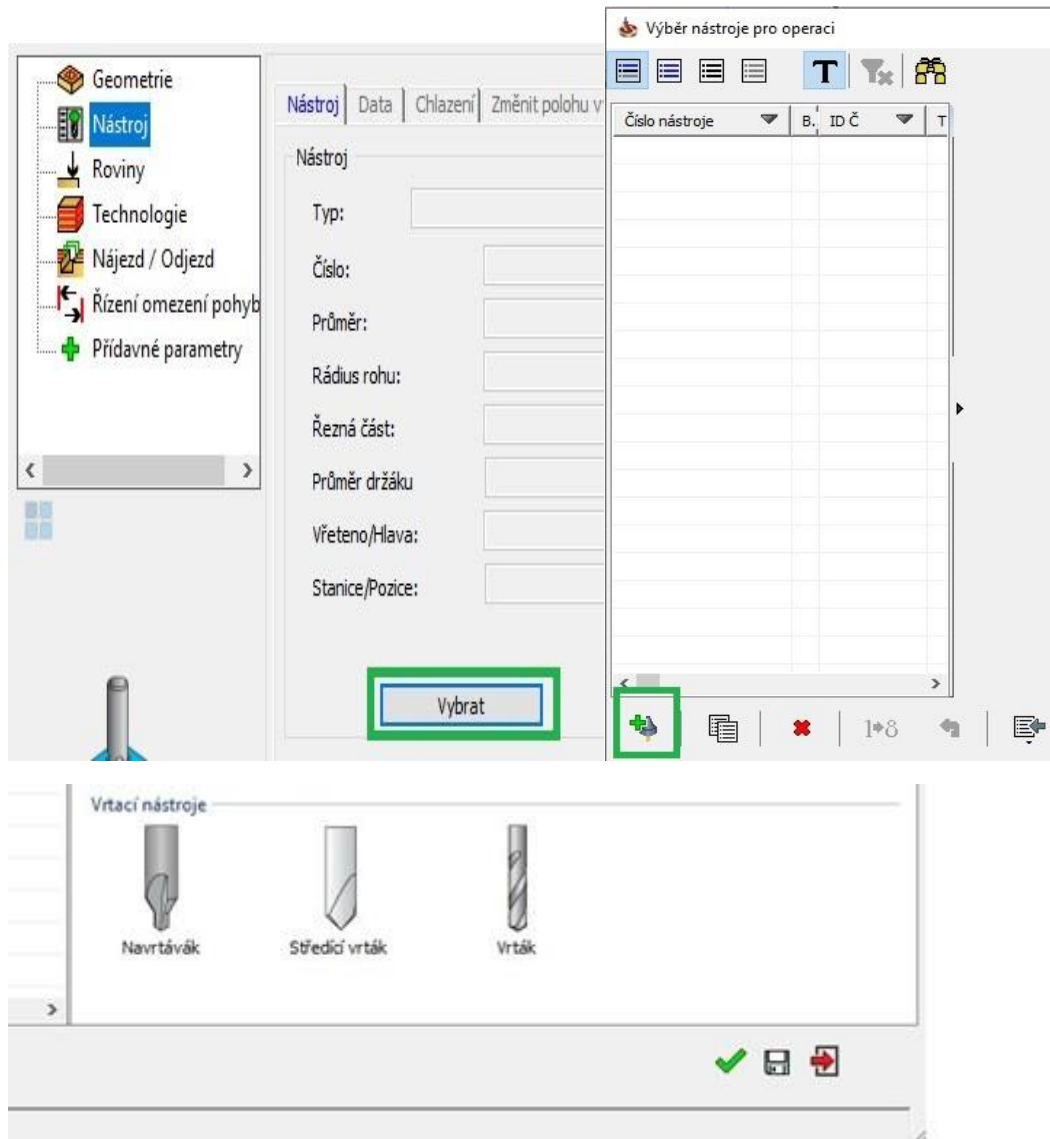
CAD výběr

Zvětšit kvádr o rozměr: ^

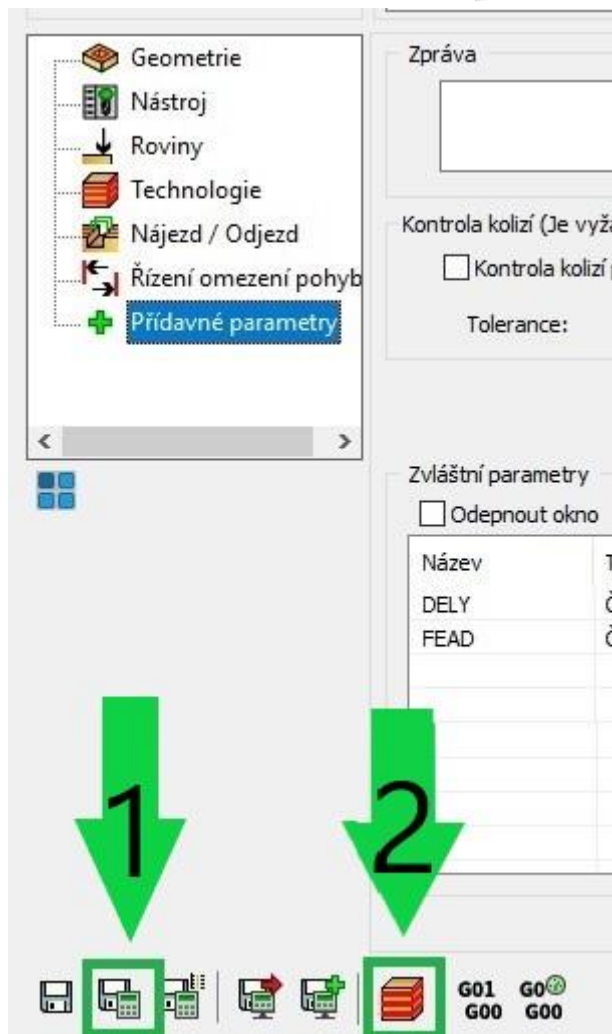
X+ :	<input type="text" value="0"/>
X- :	<input type="text" value="0"/>
Y+ :	<input type="text" value="0"/>
Y- :	<input type="text" value="0"/>
Z+ :	<input type="text" value="0"/>
Z- :	<input type="text" value="0"/>

5. Select the 1st operation (DRILLING) - New shape geometry

6. Select the geometry of the tool movement
7. Determine the tool (type and its cutting conditions)



8. Saving and recalculating the operation (1) and testing of machine simulation (2)



9. 3D simulation - video preview

10. Operation 2 (CONTOURE) - New shape geometry

11. Select tool movement geometry (through the "loop")

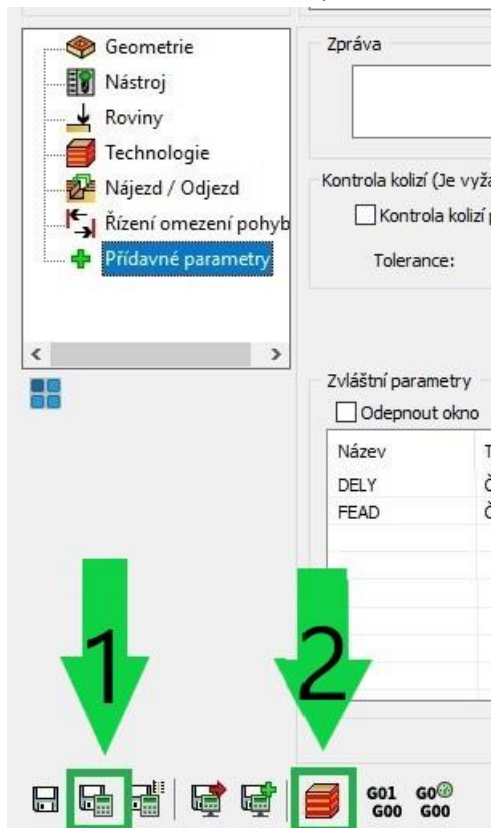
12. Determine the tool (type and its cutting conditions)

13. Determine the planes (upper Z plane and contour depth)

14. Chip removal technology

15. Raid and departure of the tool

16. Save and recalculate the operation (1) and test machine simulation (2)



17. 3D simulation - video preview

18. Recalculation of all operations and program generation



19. Save - The part is done