



Mit finanzieller Unterstützung
durch das EU-Programm
Erasmus+



MODUL Q

Arbeitssicherheit beim Widerstandsschweißen

Möglichkeiten des elektrischen Widerstandsschweißens



Möglichkeiten des elektrischen Widerstandsschweißens

- Die Sicherheitsbestimmung für Schweißarbeiten ist in der ČSN 05 0650 festgelegt.
- Die Verletzungsgefahr beim Schweißen beruht hauptsächlich auf Verbrennungen.
- Deshalb muss der Schweißarbeitsplatz mit Sieben ausgestattet sein.
- Sie haben die Aufgabe zu verhindern, dass sich heiße Teile des Metalls von den Elektroden wegschweißen.
- Eine weitere Verletzungsgefahr durch Schweißfestigkeit ist ein elektrischer Schlag.
- Die größte Gefahr ist ein Isolationsfehler zwischen den Wicklungen im Transformator.



Möglichkeiten des elektrischen Widerstandsschweißens

- ▶ Für den Arbeiter besteht evtl. die Gefahr einer Hochspannung.
- ▶ Deshalb muss das Schweißgerät ordnungsgemäß geerdet sein.
- ▶ Die Sekundärspannung ist für Schweißer nicht so gefährlich, weil sie nicht hoch ist.
- ▶ Für das Widerstandsschweißen von Stahlteilen ist es gefährlich, eine große Menge Metallstaub zu erzeugen und somit eine relativ hohe Luftverschmutzung am Arbeitsplatz zu verursachen.
- ▶ Es ist auch sehr gefährlich, dass etwas Kohlendioxid freigesetzt wird.
- ▶ Weil verschweißte oder beschichtete Teile auch andere schädliche Substanzen freisetzen können, gilt dies auch für das Schweißen von NE-Metallen.
- ▶ Eine andere Verletzungsmöglichkeit besteht auch in der Bewegung von Maschinenteilen.