Mit finanzieller Unterstützung
durch das EU-Programm
Erasmus+

MODUL Q
Schweißmaschinen zum Widerstandsschweißen

Verbindungsfehler und Tests

Verbindungsfehler und Tests

- Verbindungsfehler werden nach ihrer Art und den Ursachen ihres Auftretens bewertet.
- Zum Beispiel In der Punktschweißverbindung hat die geschweißte Linse mit der korrekten Form ungefähr den gleichen Durchmesser wie die Elektrode und soll symmetrisch sein.
- Die Höhe der Linse sollte mindestens 30%, aber nicht mehr als 70% der Dicke der beiden geschweißten Bleche betragen.
- Elektrodenstempel sollten regelmäßig und sehr flach sein.
- Diese häufigen Fehler können durch einen Mangel oder einen Energieüberschuss verursacht werden.

Verbindungsfehler und Tests

- Die Schweißnaht hat unzureichende Abmessungen oder unregelmäßige Linsen oder es wird nur eine Diffusionsverbindung gebildet.
- Ein zu kleiner Elektrodendurchmesser, eine relativ hohe Druckkraft oder ein sehr weicher Schweißmodus können andere Fehler verursachen.
- Andere Fehler können Linsen- und Fingersymmetrie sein, die durch schlechten Elektrodenkontakt verursacht werden, Linsenrisse infolge der Verwendung von aushärtbarem Material und harte Modi.
- Andere Fehler können durch Schmutz, niedrigen Druck und schlechte Berührung verursacht werden.

Fragen zum Nachdenken

1. Was sind die Hauptbestandteile von Widerstandsschweiß-maschinen?
2. Was sind die Widerstandsschweißleistungen?
3. Wie funktionieren die Schweißmaschinen für das Punktschweißen?
4. Was sind die Hauptbestandteile des Punktschweißens?
5. Charakterisieren Sie Nahtschweißmaschinen.
6. Wie arbeiten Schweißmaschinen?
7. Aus welchem Material bestehen die Elektroden zum Widerstandsschweißen?
8. Beschreiben Sie die Wartung der Punktschweißelektrode.
9. Was sind mögliche Fehler beim Punktschweißen??

Empfohlene Literatur und Informationsquellen

- AMBROŽ, O. A KOL. *Technologie svařování a zařízení: učební texty pro kurzy svářečských inženýrů a technologů*. Ostrava: ZEROSS, 2001, 395 s. Svařování. ISBN 80-85771-81-0.
- BERNASOVÁ, E. A KOL. *Svařování*. 1. vyd. Praha: SNTL, 1987. ISBN 04-221-88.
- KUBÍČEK, J. DANĚK, L. KANDUS, B. *Technologie svařování a zařízení. Učební texty pro kurzy svařovacích inženýrů a technologů*. Plzeň: ŠKODA WELDING, s. r. o., 2011, 242 s.