Spolufinancováno
z programu Evropské unie
Erasmus+

Erasmus+

MODUL Q
Svařovací stroje pro svařování odporem

Parametry odporového svařování

Parametry odporového svařování

- Pro vznik svaru při odporovém svařování je zapotřebí teplo a tlak. Parametry při odporovém svařování jsou:
  - Svařovací proud
  - Svařovací čas
  - Svařovací tlak
- Při svařování odporem je možné používat buď měkký svařovací režim, což je použití proudu malé intenzity a dlouhého svařovacího času.
- Nebo se může použít tvrdý svařovací režim, což je naopak velká intenzita proudu a krátký svařovací čas.